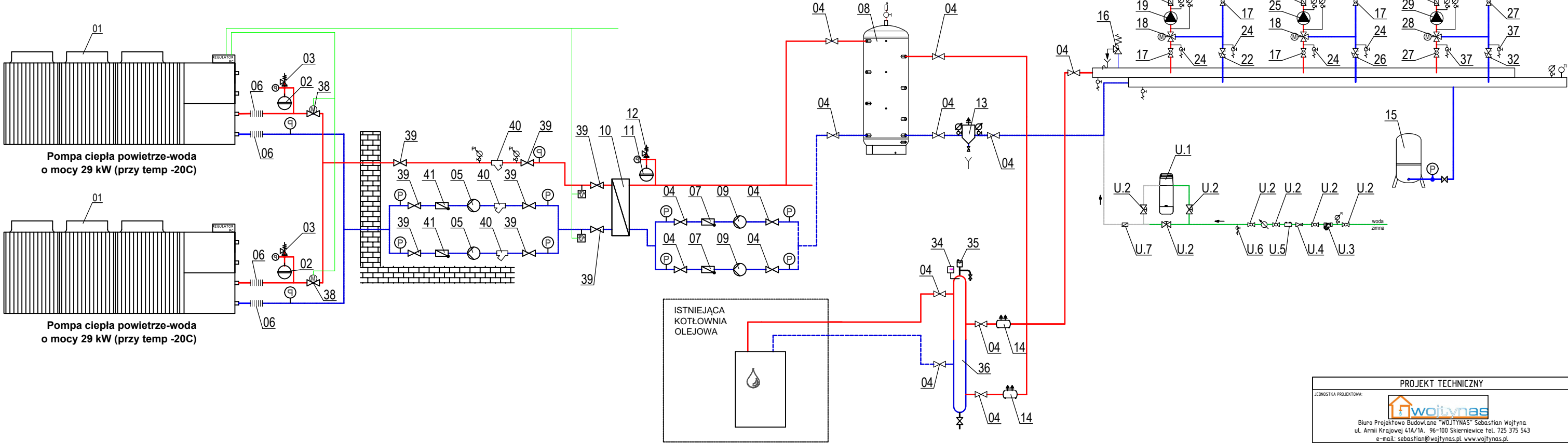


Lp.	Urządzenie	Ilość	Lp.	Urządzenie	Ilość	Lp.	Urządzenie	Ilość
01.	Pompa ciepła typu powietrze/woda o wydajności grzewczej 29,0 kW	2 szt.	17.	Zawór odcinający DN32	8 szt.	39.	Zawór odcinający DN65	8 szt.
02.	Naczynie przeponowe zabezpieczające pompę ciepła o pojemności nominalnej 8 dm ³	1 szt.	18.	Zawór 3-drogowy z silownikiem DN25	2 szt.	40.	Filtr siatkowy z wkładem magnetycznym DN65	3 szt.
03.	Zawór bezpieczeństwa 3 bar zabezpieczający pompę ciepła 1/2" / 3/4"	1 szt.	19.	Pompa obiegowa G _p = 1,72 m ³ /h H _p = 3,5 m	1 szt.	41.	Zawór zwrotny DN65	2 szt.
04.	Zawór odcinający DN50	15 szt.	20.	Zawór zwrotny DN32	2 szt.	U.1	Stacja uzdatniania/demineralizacji wody	1 szt.
05.	Pompa obiegowa (druga pompa jako pompa rezerwowa) G _p = 13,1 m ³ /h H _p = 4 m (glikol etyl. 30%)	2 szt.	21.	Filtr siatkowy z wkładem magnetycznym DN32	2 szt.	U.2	Zawór odcinający DN20	7 szt.
06.	Połączenie elastyczne (antywibracyjne) DN50	4 szt.	22.	Zawór równoważący: nastawa 5.00 obr, DN25	1 szt.	U.3	Filtr siatkowy z wkładem magnetycznym DN20	1 szt.
07.	Zawór zwrotny DN50	2 szt.	23.	Odpowietrznik automatyczny/separator powietrza	6 szt.	U.4	Reduktor ciśnienia - typ regulatora dostosować do rzeczywistych warunków ciśnieniowych w instalacji w trakcie użytkowania	1 szt.
08.	Zasobnik buforowy o poj. 1500 dm ³ do magazynowania wody grzewczej	1 szt.	24.	Zawór odcinający ze złączką do węża DN15	4 szt.	U.5	Zawór antyskażeniowy DN20	1 szt.
09.	Pompa obiegowa (druga pompa jako pompa rezerwowa) G _p = 5,25 m ³ /h H _p = 3 m (woda)	2 szt.	25.	Pompa obiegowa G _p = 1,50 m ³ /h H _p = 3,0 m	1 szt.	U.6	Zawór odcinający ze złączką do węża DN20	1 szt.
10.	Wymiennik glikolowy o mocy 65 kW 52/48°C - 50/40°C	1 szt.	26.	Zawór równoważący: nastawa 5.00 obr, DN25	1 szt.	U.7	Zawór zwrotny DN20	1 szt.
11.	Naczynie przeponowe zabezpieczające wymiennik ciepła o pojemności nominalnej 12 dm ³	1 szt.	27.	Zawór odcinający DN25	4 szt.			
12.	Zawór bezpieczeństwa 3 bar zabezpieczający wymiennik ciepła 3/4" / 1"	1 szt.	28.	Zawór 3-drogowy z silownikiem DN20	1 szt.			
13.	Magnetoodmulacz DN50 + izolacja	1 szt.	29.	Pompa obiegowa G _p = 0,70 m ³ /h H _p = 2,5 m	1 szt.			
14.	Separator powietrza DN50	1 szt.	30.	Zawór zwrotny DN25	1 szt.			
15.	Naczynie przeponowe zabezpieczające obiegi grzewcze o pojemności nominalnej 200 dm ³	1 szt.	31.	Filtr siatkowy z wkładem magnetycznym DN25	1 szt.			
16.	Zawór bezpieczeństwa 3 bar zabezpieczający obiegi grzewcze 3/4" / 1"		32.	Zawór równoważący: nastawa 4,25 obr, DN20	1 szt.			
			34.	Czujnik temperatury wody	1 szt.			
			35.	Automatyczny zawór odpowietrzający z zaworem odcinającym	1 szt.			
			36.	Sprzęgło hydrauliczne SP65/150	1 szt.			
			37.	Zawór odcinający ze złączką do węża DN15	2 szt.			
			38.	Elektrozawór odcinający DN50	2 szt.			



PROJEKT TECHNICZNY			
JEDNOSTKA PROJEKTOWA: Biuro Projektowo Budowlane "WOJTYNAS" Sebastian Wojtyna ul. Armii Krajowej 41A/1A, 96-100 Skieniewice tel. 725 375 543 e-mail: sebastian@wojtnas.pl www.wojtnas.pl			
NAZWA INWESTYCJI: Termomodernizacja budynku Szkoły Podstawowej w Starej Wsi gm. Biała Rawska			
INWESTOR: Gmina Biała Rawska 96-230 Biała Rawska, ul. Jana Pawła II 57			
LOKALIZACJA INWESTYCJI: 96-230 Biała Rawska, Stara Wieś 17, dz. nr ewid. 537, obręb 101302_5 Biała Rawska			
Tytuł rysunku: SCHEMAT TECHNOLOGICZNY INSTALACJI POMP CIEPŁA			
PROJEKTOWAŁ: mgr inż. Sebastian Wojtyna upr. bud. nr SWK/0079/PW05/11 w zakresie sieci, instalacji i urządzeń ciepłych, wentylacyjnych, gazowych, wodociągowych i kanalizacyjnych bez ograniczeń		PODPIS:	
SPRAWDZIŁ: mgr inż. Katarzyna Wawrzyniak upr. bud. nr LOD/3553/PW05/18 w zakresie sieci, instalacji i urządzeń ciepłych, wentylacyjnych, gazowych, wodociągowych i kanalizacyjnych bez ograniczeń		PODPIS:	
DATA: 05.2024 r.	BRANŻA: SANITARNA	SKALA: 1:100	NR RYS: C0.06
WSZELKIE PRAWA AUTORSKIE DO NINIEJSZEGO OPRACOWANIA SĄ ZASTRZEŻONE. KOPIOWANIE, ROZPOWISZCZANIE I UDOSTĘPNIANIE OSOBOM TRZECIM PROJEKTU, LUB JEGO CZĘŚCI BEZ ZGODY AUTORÓW PROJEKTU JEST ZABRONIONE.			